

AVARRUSKONEISTUKSEN ESITTELYMATERIAALIA MAKRON OY:LLE

Avarruskoneistus eli Aarporaus

Avarruskoneistus

Avartamalla valmistetaan kappaleiden tarkkamittaisia reikiä. Avarruskoneilla voidaan myös porata ja kierteittää reikiä. Yhden tuotteen koneistusaika vaihtelee kahdesta tunnista jopa 80 tuntiin.

Avartamalla voidaan parantaa jo poratun reiän mittatarkkuutta ja pinnanlaatua. Avartamalla pystytään valmistamaan monimutkaisiakin muotoja. Tähän tarpeeseen on kehitetty joukko erilaisia kulmapäitä ja erikoiskaroja, jotka mahdollistavat mutkikkaat kulmien työstöt sekä vinojen reikien koneistamisen. Tyypillisiä avarrettavia kappaleita ja tuotteita ovat

- laakeripesät
- paperikoneiden suuret runkorakenteet
- vaihdelaatikot
- koneiden rungot.

Avarruskoneet jaetaan kahteen ryhmään, vaaka- ja pystykaraisiin. Molemmilla työstökoneityypeillä on omat käyttösovelluksensa ja ominaisuutensa. Avarruskoneita on saatavilla laajalti eri kapasiteeteilla ja lisävarusteilla.





Näytä animaatio ▶



CNC-avarruskone TOS VARNSDORF
 Ohjeus Heidenhain TNC 415B
 X-akseli 3500 mm, Y-akseli 2000 mm,
 Z-akseli 1250 mm, W-akseli 800 mm
 Pyörityspöydän kiinnityspinta 1500 x 1700 mm
 Pyörityspöydän max. kuorma 12 t

Aarporaus

Aarporaus
ammattiksi

Makron Oy:lle on tuotettu avarruskoneistuksen esittely- ja työnkuvausmateriaalia. Materiaali sisältää tietoa avarruskoneistukseen liittyvistä vaatimuksista, työympäristöstä ja avarruskoneistajan ammatista.